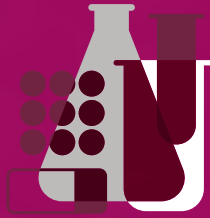




Computype™



# READY

Labware Services

Matériel de laboratoire à code-barres et prêt-à



# READY Labware Services.

## Un service d'étiquetage complet adapté à vos besoins

Que ce soit les étiquettes sensibles à la pression, solution testée et approuvée, la technologie innovante Direct Mark pour le plastique ou pour le verre ou les identifiants permanents en céramique cuite sur le contenant, READY Labware Services de Computype a tout ce qu'il vous faut pour répondre à vos besoins.

La palette de services proposée par READY Labware Service est la solution privilégiée par les organisations dans le domaine de la recherche pharmaceutique, des biotechnologies et du stockage en centre d'archivage. Les contenants sont ainsi déjà identifiés et marqués à leur arrivée, ce qui permet un gain important de temps, d'argent, de personnel et de stocks.



- 1 Recherche de fournisseurs et approvisionnement
- 2 Prémarquage de contenants
- 3 Tarage haute précision
- 4 Emballage et de préassemblage personnalisé

En combinant vos besoins et nos services de gestion de la séquentialité, notre gestion internationale des comptes clients et nos normes de qualité strictes, nous vous permettons de consacrer plus de temps à vos activités de recherche qu'à vous soucier de l'étiquetage et de votre matériel de laboratoire.

## Des solutions d'identification sur mesure

Grâce à READY Labware Services, vous avez le choix entre trois solutions d'identification à code-barres, ce qui vous permet d'obtenir la meilleure méthode en fonction de votre budget, de votre type de contenant et des besoins de vos processus de laboratoire.



### Étiquettes sensibles à la pression

- Des étiquettes pour environnements difficiles spécialement conçues sont appliquées avec précision à vos contenants.
- Adaptées aux contenants en plastique ou en verre
- Une solution économique lorsqu'il n'est pas nécessaire d'utiliser une solution permanente
- Possibilité de tarage
- Stables dans une plage de températures allant de 122 °C à -196 °C
- Résistent aux produits chimiques courants en laboratoire tels que le DMSO, le méthanol, l'acétone, l'alcool isopropylique et l'eau
- L'identification peut se faire sur le côté (code-barres linéaire) et sur le dessous (2D).



### Direct Mark

- Impression de code-barres ou d'image sur le contenant à l'aide de la technologie Direct Mark propriétaire de READY Labware
- Adapté aux contenants en plastique ou en verre
- Solution d'identification plus permanente que les étiquettes sensibles à la pression
- Possibilité de tarage, pas d'évolution du poids dans le temps
- Stable dans une plage de températures allant de 200 °C à -196 °C
- Résiste aux produits chimiques courants en laboratoire tels que le DMSO, le méthanol, l'acétone, l'alcool isopropylique et l'eau
- Solution à prix intermédiaire présentant bon nombre des avantages des solutions d'identification plus chères
- L'identification peut se faire sur le côté (code-barres linéaire) et sur le dessous (2D).
- Les contenants à fond conique peuvent également être identifiés à l'aide de la technologie Direct Mark en utilisant des bouchons moulés sur mesure – pas besoin de sélectionner de nouveaux matériaux de laboratoire juste pour pouvoir y apposer un code-barres 2D.



### Identifiants en céramique

- L'identifiant est cuit sur l'intérieur du contenant, ce qui assure une adhésion permanente avec le verre.
- Uniquement adaptés aux contenants en verre
- Une solution de marquage réellement permanente qui surpasse la durée de vie du contenant
- Possibilité de tarage, pas d'évolution du poids dans le temps
- Stables dans une plage de températures allant de 500°C à -196 °C
- Résistent aux produits chimiques courants en laboratoire tels que le DMSO, le méthanol, l'acétone, l'alcool isopropylique et l'eau
- L'identification peut se faire sur le côté (code-barres linéaire) et sur le dessous (2D).

**Prêt** à l'emploi pour votre matériel de laboratoire:



#### Matériel de laboratoire:

- Tubes et fioles
- Fioles à récupération élevée
- Ampoules
- Lames de microscope
- Plaques microtitres
- Autre matériel de laboratoire

**Prêt** à résister à vos conditions de stockage et d'analyses:



#### Produits chimiques:

- DMSO
- Méthanol
- Acétone
- Alcool isopropylique
- Xylène
- Coloration



#### Températures:

- Four : 500 °C
- Autoclave : 122 °C
- Incubateur : 40 °C
- Réfrigérateur : 4 °C
- Congélateur : -20 °C
- Surgélateur : -80 °C
- Phase vapeur : -120 °C
- Azote liquide : -196 °C

## Une solution clés en main

READY Labware Services soulage les laboratoires et le personnel de laboratoire de diverses tâches afin qu'ils puissent se concentrer sur leurs missions les plus productives. Computype s'occupe des étapes suivantes:

- **L'achat** – les contenants sont sélectionnés en fonction de vos spécifications ou de celles de votre client – Computype peut vous recommander la meilleure solution pour répondre aux besoins de votre processus et de votre budget.
- **L'apposition du code-barres** – Computype gère la séquentialité, veille à ce qu'il n'y ait pas de doublons et vous livre des contenants adaptés à vos besoins.
- **Le tarage** – le personnel scientifique est ainsi libéré de cette tâche laborieuse et chronophage et un fichier de sortie facilement consultable est fourni.
- **Le préassemblage** – grâce à nos services d'emballage et de préassemblage sur mesure, le matériel de laboratoire est prêt à l'emploi dès sa livraison et répond à vos spécifications ou à celles de vos clients.

---

# Prêts pour l'optimisation?

## Un laboratoire qui profite déjà des avantages de READY Labware Services

Ce client de Computype est l'un des plus grands centres d'archivage de cellules et d'ADN au monde. Son but premier est de soutenir la recherche scientifique dans sa quête d'un traitement des maladies génétiques complexes.

Le centre reçoit des échantillons de plus de 500 sites de prélèvement à l'échelle nationale et internationale. En outre, il fournit des lignées cellulaires transformées, de l'ADN, de l'ARN et d'autres biomatériaux à des chercheurs ciblant les causes génétiques à des fins de gestion des pathologies. En dix ans, ce centre d'archivage a produit plus de 200 000 lignées cellulaires et a distribué plus de 600 000 échantillons d'ADN et de biomatériaux à des investigateurs approuvés par le National Institute of Health.

Si le suivi des échantillons à l'aide d'un code-barres linéaire permettait de gérer correctement la collection, le temps passé par le personnel à appliquer manuellement ces étiquettes s'est rapidement révélé inefficace en matière de coûts du personnel. Cependant, il ne faisait aucun doute que l'entreprise avait besoin d'une solution d'identification fiable pour chaque échantillon, puisque le volume et la nature critique du contenu des prélèvements exigeaient un suivi ininterrompu tout au long du processus, de la production au stockage cryogénique. Outre le problème de la productivité se posait la question clé des coûts. Beaucoup des contrats de ce type de centre d'archivage sont basés sur des appels d'offres de l'État attribués pour plusieurs années sur la base de prix fixes. Il fallait donc à l'entreprise une solution économique.

Computype lui a alors proposé READY Labware Service pour optimiser sa productivité et bannir l'étiquetage manuel du quotidien des chercheurs. Cette solution a permis de supprimer complètement l'utilisation des étiquettes sensibles à la pression, mais aussi de faire appel à un code 2D Direct Mark sur les contenants, ce qui a libéré de précieux mètres carrés tout en garantissant une solution d'identification fiable. Le second volet de la solution est né du partenariat qu'entretient Computype avec des fabricants de produits en verre. Parce que le client était disposé à modifier ses processus, Computype a pu se procurer le matériel de laboratoire dont il avait besoin auprès du fabricant, réduisant ainsi les frais de transport, le travail administratif et les délais de livraison.

En moins de six mois, soit la durée entre la conception et la mise en œuvre, le centre d'archivage recevait régulièrement des ampoules assorties d'un marquage et emballées par ordre de séquence pour en faciliter l'utilisation. Le calendrier et le budget ont été respectés et la solution a été intégrée sans problème dans les processus du laboratoire. Comme l'a déclaré le responsable du centre d'archivage : « Computype a su nous proposer une solution économique et pratique à un problème qui nous paraissait insurmontable.

“ ”

Parce que ses représentants ont pris le temps d'en savoir plus sur nos applications, Computype nous propose toujours des solutions d'étiquetage parfaitement adaptées.

“ ”

Nous n'avons plus à nous soucier des étiquettes, des codes-barres, de l'achat des contenants ou du poids : c'est Computype qui s'en charge!